

La fabrication de la pulpe constitue la seconde phase de cette industrie. Elle se fait dans des usines dont certaines sont des pulperies proprement dites et les autres des papeteries-pulperies, leurs propriétaires combinant les deux fabrications et pourvoyant ainsi leurs papeteries de matières premières. Ces établissements fabriquent d'ordinaire un surplus de pulpe pour la vente au Canada et pour l'exportation. L'épinette de même que le sapin baumier dans l'Est et la pruche dans l'Ouest sont les espèces de bois qui conviennent le mieux à la production de presque toutes les catégories de papier, sauf le papier de luxe.

La préparation préliminaire du bois se fait fréquemment à la pulperie, mais il existe au Canada un certain nombre d'établissements indépendants spécialisés dans le tronçonnage et l'écorçage, pour les seules fins de diminuer les frais de transport par chemin de fer du bois coupé loin de l'usine et du bois destiné à l'exportation. Le bois à pulpe est mesuré à la corde (4' x 4' x 8' de bois emplé). Une corde de bois à pulpe brut contient approximativement 85 pieds cubes de bois massif, et une corde de bois écorcé 95 pieds cubes.

Il existe au Canada quatre méthodes de préparer la pulpe de bois dont l'une est mécanique et trois sont chimiques. Une description détaillée de ces opérations paraît aux pp. 294 et 295 de l'Annuaire de 1931.

Production de pulpe.—Cette industrie accuse un essor continu jusqu'en 1920, la production atteignant alors 1,960,102 tonnes de pulpe. Chaque année jusqu'en 1929, sauf en 1921 et 1924, la production annuelle augmente sans interruption pour atteindre en 1929 un record de 4,021,229 tonnes. Les chiffres à partir de 1931 sont donnés dans le tableau 9.

9.—Production de pulpe mécanique et chimique, 1931-43

NOTA.—Les chiffres des années précédentes sont au tableau correspondant des éditions antérieures de l'Annuaire.

| Année | Pulpe mécanique ¹ | | Pulpe chimique ¹ | | Production totale ² | |
|------------|------------------------------|------------|-----------------------------|-------------|--------------------------------|-------------|
| | Quantité | Valeur | Quantité | Valeur | Quantité | Valeur |
| | tonnes | \$ | tonnes | \$ | tonnes | \$ |
| 1931 | 2,016,480 | 37,096,768 | 1,086,735 | 46,998,988 | 3,167,960 | 84,780,809 |
| 1932 | 1,696,021 | 28,018,451 | 913,438 | 35,987,294 | 2,663,248 | 64,412,453 |
| 1933 | 1,859,049 | 25,332,444 | 1,120,513 | 38,781,630 | 2,979,562 | 64,114,074 |
| 1934 | 2,394,765 | 30,875,323 | 1,241,570 | 44,851,635 | 3,636,335 | 75,726,958 |
| 1935 | 2,563,711 | 32,323,820 | 1,304,630 | 47,398,219 | 3,868,341 | 79,722,039 |
| 1936 | 2,984,282 | 38,674,492 | 1,501,163 | 53,662,461 | 4,485,445 | 92,336,953 |
| 1937 | 3,384,744 | 46,663,759 | 1,756,760 | 70,065,469 | 5,141,504 | 116,729,225 |
| 1938 | 2,520,738 | 39,707,479 | 1,147,051 | 48,189,669 | 3,667,789 | 87,897,148 |
| 1939 | 2,796,093 | 43,530,367 | 1,370,208 | 53,601,450 | 4,166,301 | 97,131,817 |
| 1940 | 3,368,209 | 56,017,547 | 1,922,553 | 92,987,720 | 5,290,762 | 149,005,267 |
| 1941 | 3,550,285 | 61,749,788 | 2,170,562 | 113,689,763 | 5,720,847 | 175,439,551 |
| 1942 | 3,308,118 | 65,208,919 | 2,298,343 | 126,936,143 | 5,606,461 | 192,145,062 |
| 1943 | 3,033,751 | 63,694,822 | 2,239,079 | 130,739,380 | 5,272,830 | 194,434,202 |

¹ Y compris les criblures.

² Quelques-uns de ces totaux comprennent de la pulpe non autrement spécifiée.

Au cours de 1943, 78 établissements produisent 5,272,830 tonnes de pulpe, d'une valeur de \$194,434,202, comparativement à 5,606,461 tonnes de pulpe d'une valeur de \$192,145,062 en 1942. De la production totale de 1943, 3,575,915 tonnes, évaluées à \$86,920,929, ont été fabriquées dans les pulperies-papeteries pour le propre usage de celles-ci dans la fabrication du papier. Le reste a été fabriqué pour la vente au Canada et pour l'exportation. Comme pour le bois à pulpe,